



✉ jc.laouadi@free.fr
🏠 Faverois (90100) FRANCE
📅 59 ans
🇨🇭 Suisse
💻 Télétravail : Non
🚗 Véhicule personnel
📍 Jura Suisse
☎ 07 83 60 93 91
👤 Marié

Informatique

niveau informatique de base

Langues

Anglais

Français

Atouts

Expertise reconnue en polissage de métaux précieux

30 ans d'expérience avec des marques de prestige comme Rolex
Gestion d'atelier de production : organisation, qualité et respect des délais
Amélioration continue des processus de fabrication
Formation des collaborateurs

Gérer son stress

Faire preuve d'autonomie

S'adapter aux changements

Faire preuve de leadership

JEAN-CLAUDE LAOUADI

Chef de production ou chef d'atelier

30 ans d'expérience dans le domaine du polissage de métaux précieux dans horlogerie et gestion d'ateliers. Mon savoir-faire en polissage de bracelets de montres de marques prestigieuses et mon leadership en production seront des atouts pour relever vos défis industriels.

Expériences professionnelles

chef d'atelier

De mars 2022 à juin 2024

[MIJANOVIC SA 2854 Bassecourt \(Suisse \)](#) Bassecourt, JU Suisse

Gestion et encadrement d'une équipe de 30 polisseurs dans un atelier de production

Mise en place de gamme opératoire et suivi de process qualité, délai et production

Formation des collaborateurs

Gestion de l'atelier microbillage/sablage et du département lavage

CHEF D'ATELIER

De janvier 2019 à février 2022 [DETLINK SA LE NOIRMONT JU SUISSE](#)

Gestion et encadrement d'une équipe de 23 polisseurs dans un atelier pour l'horlogerie haut de gamme Rolex, Audemars Piguet et Tudor.

Suivi de l'avancement et des priorités

Suivi de l'application des opérations selon la gamme

Validation des étapes de la gamme et des posages

Création de gammes

Suivi de la maintenance atelier à travers un logiciel

Suivi de la stabilité de la qualité

Validation, contrôle et confirmation des temps de production

Contrôle de la cadence journalière par opérateur

Suivi et accompagnement de la formation des collaborateurs

CHEF de production et chef d'atelier

De janvier 2005 à septembre 2018 [TERMI TECH SA ALLE SUISSE](#)

Chef de production et chef d'atelier

Création des gammes opératoires et des processus de tous les produits (Bracelets acier et métaux précieux

Gestion de la production, qualité, délais et en tant que référent client (Expert métier)

Gestion du stock des consommables

Mise en place de plan d'action, amélioration de la qualité des produits et de la productivité de l'entreprise

Responsable de l'ouverture et de la mise en route de la production

Ouverture quotidienne de l'entreprise et préparation des opérations.

Mise en route des machines à laver et gestions des équipements.

Accès à la chambre forte et distribution des tâches aux membres du personnel.

Supervision des premières étapes de la production et garantie du bon démarrage de la journée de travail.

CHEF D'ATELIER

De janvier 2000 à décembre 2005 [MAURICE BERNARD SA COEUVESUISSE](#)

Chef d'atelier et de production de l'entreprise Bernard S.A de Coeuvre en Suisse devenu Termitech S.A à Alle en Suisse en 2006

Polisseur sur métaux précieux dans l'horlogerie

De septembre 1994 à janvier 2000 [Ribeaud Eric S.A](#) Coeuvre SUISSE

Polisseur sur boîtiers de montres

De septembre 1990 à septembre 1994 [Rein Pierre S.A](#) Montignez SUISSE

Centres d'intérêt

Sport, Football, Vélo,
randonnée pédestre
Horlogerie
Musique
Membre d'un club
d'oenologie

Diplômes et Formations

- **Diplôme B Football (EUFA)**
De juin 1998 à juin 2013 [ASF Association Suisse de Football Suisse](#)
Entraîneur de Football pendant 15 ans
- **C.A.P de Pâtissier Chocolatier Glacier et Confiseur**
De janvier 1982 à septembre 1990 [CFA Hilaire de Chardonnet](#) 25000, Besançon
Apprentissage de 3 ans
- **Brevet des collèges**

Compétences

Mettre en place des solutions d'amélioration de la performance

Piloter la gestion de la production, de l'exploitation

Déterminer des mesures correctives

Organiser le travail d'une équipe

Animer coordonner une équipe

Démarche qualité

Identifier les dysfonctionnements et les imprévus de production et apporter des solutions

Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue

Contrôler l'état des stocks

Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes

Apporter une assistance technique aux équipes